











Keterangan:

$r_{xy}$  = Koefisien korelasi x dan y

N = Jumlah subyek

$\sum X$  = Jumlah skor butir

$\sum Y$  = Skor total

$\sum XY$  = Jumlah perkalian skor butir dan skor total

$\sum X^2$  = Jumlah kuadrat skor item

$\sum Y^2$  = Jumlah kuadrat skor total

Nilai validitas setiap butir (koefisien r *product moment*) sebenarnya masih perlu dikoreksi karena kelebihan bobot. Kelebihan bobot ini terjadi karena skor butir yang dikorelasikan dengan skor total ikut sebagai komponen skor total, dan hal ini menyebabkan koefisien r menjadi lebih besar (Hadi, 2004). Teknik untuk membersihkan kelebihan bobot ini dipakai rumus “part Whole”. Adapun rumus part Whole adalah sebagai berikut:

$$r_{bt} = \frac{(r_{xy})(SD_y) - (SD_x)}{\sqrt{((SD_y)^2 + (SD_x)^2) - 2(r_{xy})(SD_x)(SD_y)}}$$

Keterangan:

$r_{bt}$  = Koefisien r setelah dikoreksi

$r_{xy}$  = Koefisien r sebelum dikoreksi (product moment)

$SD_x$  = Standar deviasi skor butir X

$SD_y$  = Standar deviasi skor total Y

$(SD_x)^2$  = Standar deviasi kuadrat skor X

$(SD_y)^2$  = Standar deviasi kuadrat skor Y

Azwar (1988) mengatakan bahwa item yang valid dapat mendeteksi perbedaan individu yang sekecil-kecilnya diantara para subyek tes sejalan dengan fungsi dan tujuan tes.

## 2. Reliabilitas

Konsep reliabilitas alat ukur adalah untuk mencari dan mengetahui sejauh mana hasil pengukuran dapat dipercaya. Reliabel dapat juga dikatakan keterpercayaan, keterhandalan, keajegan, kestabilan, konsistensi, dan sebagainya.

Hasil pengukuran dan terhadap sekelompok subjek yang sama diperoleh hasil yang relatif sama selama aspek dalam diri subjek yang diukur belum berubah (Azwar, 2007). Dalam penelitian ini menggunakan metode analisis validitas dari “Hyot” dengan rumus sebagai berikut:

$$r_{tt} = 1 - \frac{MK_e}{MK_s}$$

Keterangan:

$r_{tt}$  = Koefisien reliabilitas alat ukur

1 = Bilangan kostanta

$MK_e$  = Kuadrat rerata kesalahan, dalam hal ini kuadrat interaksi antara subyek dengan butir

$MK_s$  = Kuadrat rerata antara subyek

### G. Metode Analisis Data

Dalam penelitian kuantitatif, analisis data merupakan suatu kegiatan setelah data dari seluruh sumber data terkumpul. Penelitian ini menggunakan analisis data statistik deskriptif dalam menganalisis data. Pemilihan model statistik yang akan digunakan disesuaikan dengan susunan penelitian yang berdasarkan hipotesis yang diajukan, tujuan penelitian dan jenis variabel penelitian.

Dalam penelitian ini metode analisis yang digunakan “*Product Moment*” karena akan meneliti hubungan antara dua variabel. Variabel bebas yaitu Pengawasan (X) dengan Efektivitas Kerja (Y) sebagai variabel terikat. Rumus yang digunakan dalam pengujian analisis data menggunakan korelasi product moment (dalam Ancok, 1986) yaitu:

$$r_{xy} = \frac{N \cdot \sum XY - (\sum X)(\sum Y)}{\sqrt{\{(N \cdot \sum X^2) - (\sum X)^2\} \{N \cdot \sum Y^2 - (\sum Y)^2\}}}$$

Keterangan:

$r_{xy}$  = Koefisien korelasi x dan y

N = Jumlah subyek

$\sum X$  = Jumlah skor butir

$\sum Y$  = Skor total

$\sum XY$  = Jumlah perkalian skor butir dan skor total

$\sum X^2$  = Jumlah kuadrat skor item

$\sum Y^2$  = Jumlah kuadrat skor total

