

BAB III

METODOLOGI PENELITIAN

A. Identifikasi Variabel Penelitian

Variabel penelitian adalah hal-hal yang dapat membedakan atau membawa variasi pada nilai (Sekaran, 2006). Penelitian ini menggunakan dua variabel yaitu variabel independen dan variabel dependen.

1. Variabel terikat (Dependent Variable) adalah Disiplin Kerja(X) .
2. Variabel bebas (Independent Variable) adalah Kepemimpinan (Y).

B. Definisi Operasional Variabel Penelitian

1. Disiplin Kerja

Disiplin kerja merupakan sikap hormat terhadap peraturan dan ketetapan perusahaan, yang ada dalam diri karyawan, yang menyebabkan ia dapat menyesuaikan diri dengan sukarela pada peraturan dan ketetapan perusahaan.

Disiplin kerja merupakan variabel yang mempengaruhi variabel lain. Dalam penelitian ini variabel terikat adalah disiplin kerja. Data mengenai disiplin kerja karyawan dapat diperoleh dari data absensi karyawan di perusahaan.

2. Kepemimpinan

Kepemimpinan adalah kegiatan untuk mempengaruhi perilaku orang lain, atau seni mempengaruhi perilaku manusia baik perorangan maupun kelompok. Data mengenai kepemimpinan diungkap dengan menggunakan skala yang disusun sendiri oleh peneliti.

C. Populasi dan Sampel

1. Populasi

Populasi adalah seluruh data yang menjadi perhatian kita dalam suatu ruang lingkup dan waktu yang kita tentukan (Margono, 2010). Dalam penelitian ini peneliti mengambil objek penelitian di PT. Serai Simponi Medan. Adapun jumlah populasi karyawan di PT. Serai Simponi Medan pada tahun 2014 sebanyak 35 orang.

2. Sampel

Teknik pengambilan sampel yang digunakan dalam penelitian ini adalah *Total Sampling* yaitu dimana jumlah sampel sama dengan jumlah populasi (Sugiyono, 2011).

D. Metode Pengumpulan Data

Jenis penelitian ini merupakan studi korelasi dengan pendekatan kuantitatif. Metode penelitian adalah cara yang digunakan oleh peneliti dalam pengumpulan data penelitiannya. Berdasarkan pengertian tersebut dapat dikatakan bahwa metode penelitian adalah cara yang digunakan untuk mengumpulkan data yang diperlukan dalam penelitian. Adapun metode pengumpulan data ini menggunakan metode kuesioner dan studi dokumentasi.

1. Disiplin Kerja

Pengumpulan data disiplin kerja di peroleh dari studi dokumen, yaitu pengumpulan data berdasarkan dokumen-dokumen atau literatur-literatur yang didapat dari perusahaan untuk kebutuhan penelitian.

2. Kepemimpinan

Disusun berdasarkan aspek-aspek kepemimpinan menurut Mar'at (1982), yaitu Adanya keahlian tertentu yang dimiliki pemimpin dalam mengatasi dan menyelesaikan permasalahan berdasarkan keahlian atau kemampuan yang dimiliki, Memiliki penampilan sesuai dengan tipe / karakter kepribadian yang dimiliki individu, memiliki cara-cara tertentu dalam melakukan pendekatan terhadap bawahan.

Model skala ini menggunakan model skala *Likert*. Pemberian skor skala dilakukan dengan cara memberikan nilai pada masing-masing pilihan jawaban yang terdiri dari 4 pilihan, yaitu : Sangat Setuju (SS), Setuju (S), Tidak Setuju (TS), dan Sangat Tidak Setuju (STS). Pernyataan skala ini disusun dalam bentuk *favourable* dan *unfavourable*. Berdasarkan skala Likert ini skoring untuk

pernyataan *favourable* adalah nilai 4 untuk pilihan jawaban Sangat Setuju (SS), nilai 3 untuk jawaban Setuju (S), nilai 2 untuk pilihan jawaban Tidak Setuju (TS) dan nilai 1 untuk pilihan jawaban Sangat Tidak Setuju (STS). Sedangkan untuk pernyataan *unfavourable*, nilai 1 untuk pilihan jawaban Sangat Setuju (SS), nilai untuk pilihan jawaban Setuju (S), nilai 3 untuk pilihan jawaban Tidak Setuju (TS), dan nilai 4 untuk jawaban Sangat Tidak Setuju (STS).

Tabel 1. Bobot Nilai Skor Jawaban

Pernyataan	Sangat Setuju	Setuju (S)	Tidak Setuju (TS)	Sangat Tidak Setuju
Favorable	4	3	2	1
Unfavorable	1	2	3	4

E. Teknik Uji Instrumen Penelitian

1. Uji validitas Instrumen

Dalam penelitian ini uji validitas instrumen menggunakan rumus penghitungan statistik korelasi Product Moment dari Pearson. rumus angka kasar Karl Pearson, yaitu mencari koefisien korelasi antar tiap butir dengan skor total.

Dengan rumus sebagai berikut :

$$r_{xy} = \frac{\sum xy - \frac{(\sum x)(\sum y)}{N}}{\sqrt{[(\sum x^2) - \frac{(\sum x)^2}{N}][(\sum y^2) - \frac{(\sum y)^2}{N}]}}$$

Keterangan :

r_{xy} : Koefisien korelasi skor item (X) dan skor total item (Y)

$\sum XY$: Jumlah dari hasil perkalian antara variable X dengan variable Y

$\sum X$: Jumlah skor seluruh subjek setiap item

$\sum Y$: Jumlah skor seluruh item

$\sum x^2$: Jumlah kuadrat skor X

$\sum y^2$: Jumlah kuadrat skor Y

N : Jumlah subjek

Nilai validitas setiap butir (*Koefisien r product moment*) sebenarnya masih perlu dikoreksi untuk menghindari perhitungan yang *over estimate* b(kelebihan bobot), yang disebabkan karena terikutnya skor butir ke dalam skor total dan hal ini menyebabkan koefisien r menjadi lebih besar.

Teknik yang digunakan untuk mengoreksi kelebihan bobot ini adalah dengan teknik korelasi *Parl Whole*, dengan rumus sebagai berikut :

$$r_{bt} = \frac{(r_{xy})(SD_y) - (SD_x)}{\sqrt{(SD_y)^2 + (SD_x)^2 - 2(r_{xy})(SD_y)(SD_x)}}$$

Keterangan :

r_{bt} : Koefisien r setelah dikorelasi

r_{xy} : Koefisien r sebelum dikorelasi

SD_x : Standar deviasi skor butir

2. Uji Reliabilitas Instrumen

Reliabilitas pernyataan dalam penelitian ini dihitung dengan menggunakan analisis *Alpha-Cronbach* adapun rumus yang digunakan dalam teknik *alpha cronbach* adalah :

$$r_{11} = \left(\frac{n}{n-1} \right) \left(1 - \frac{\sum_i^2 o}{o i 2} \right)$$

Keterangan :

r_{11} : Reliabilitas

n : jumlah item yang valid

$\sum_i^2 o$: jumlah varians skor tiap tiap item

$o i 2$: varians total

F. METODE ANALISIS DATA

Teknik analisis data yang digunakan adalah melalui interpretasi dari teknik angket yang akan di analisis statistic melalui *product moment*. Teknik korelasi *product moment* adalah teknik korelasi tunggal yang digunakan untuk mencari koefisien korelasi antara data interval dan data interval lainnya. Adapun rumus dari teknik *product moment* ini adalah :

$$r_{xy} = \frac{\sum xy}{N.SD_x .SD_y}$$

Keterangan :

- a. γ_{xy} = koefisien korelasi product moment.
- b. $\sum xy$ = jumlah hasil perkalian (product) dari x dan y
- c. N = jumlah individu dalam sampel.
- d. SD_x = standar deviasi dari variable x.
- e. SD_y = standar deviasi dari variable

