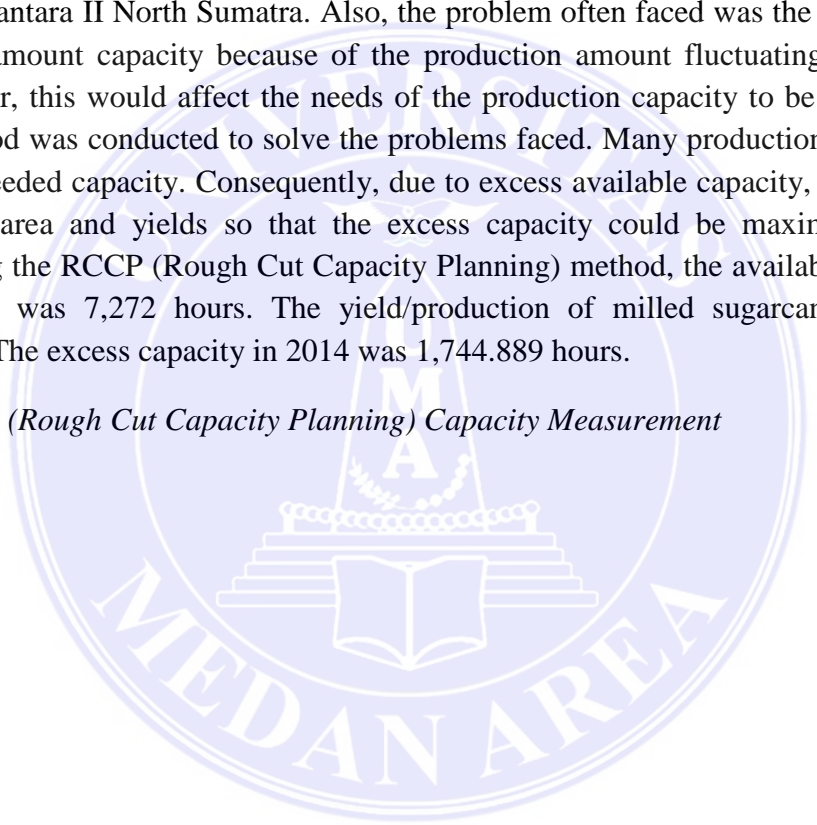


ABSTRACT

May Sonia Ginting. 118150016. "Analysis of Production Capacity at Kwala Madu Sugar Factory of PT. Perkebunan Nusantara II, North Sumatra". Supervised by Ir. Hj. Ninny Siregar, M. Si. and Sirmas Munthe, S.T., M.T.

Kwala Madu Sugar Factory of PT. Perkebunan Nusantara II has started operating since 1984 with 4,000 tons of sugar cane (TCD) production capacity. The superior production of this factory is SHS sugar. The main raw materials are sugarcane stems from the Kwala Madu plantation, Kwala Binge, Tandem hilir, Tandem Bulu Cina, Plumpang, and intensive people plantations. This research aimed to analyze the production capacity at Kwala Madu Sugar Factory of PT. Perkebunan Nusantara II North Sumatra. Also, the problem often faced was the lack of fulfilling the production amount capacity because of the production amount fluctuating from period to period. Moreover, this would affect the needs of the production capacity to be provided. Then, the RCCP method was conducted to solve the problems faced. Many production capacities were more than the needed capacity. Consequently, due to excess available capacity, it was necessary to increase the area and yields so that the excess capacity could be maximized. From the calculation using the RCCP (Rough Cut Capacity Planning) method, the available capacity each year to manage was 7,272 hours. The yield/production of milled sugarcane in 2014 was 1,562,725 tons. The excess capacity in 2014 was 1,744.889 hours.

Keyword: RCCP (Rough Cut Capacity Planning) Capacity Measurement



摘要

May Sonia Ginting NPM 11.815.0016。 “PT.Perkebunan Nusantara II North Sumatera 的生产能力分析”。在在指导下第一导师 Mrs. Ir. Hj. Ninny Siregar, M. Si. 老师。和在在指导下第二导师 Mr. Sirmas Munthe, ST 老师。

Kuala Madu PT. Perkebunan Nusantara II 糖厂于 1984 年开始运营，生产能力和 4,000 吨甘蔗 (TCD)。主要生产工厂是糖 SHS。主要原料来自甘蔗种植园 Kwala Madu, Kwala Binge, Tandem hilir, Tandem Bulu Cina, Plumpang 和密集在社区种植园。

根据本文的标题，即 PT 的生产能力分析 Perkebunan Nusantara II North Sumatera。经常遇到的问题是生产能力的不足满足了由于满足生产数量从一个时期到另一个时期波动的数量。这将影响需要提供的生产能力以解决此问题，然后使用 RCCP 方法执行。

产能过剩的产能过剩。由于可用的过剩容量导致需要额外的面积和产量，可以最大化过剩的容量。从使用 RCCP (粗剪容量计划) 的方法计算，然后每年获得的可用容量管理是 7272 小时。2014 年的产量/碾磨甘蔗产量为 1.562.725 吨。2014 年的剩余产能为 1744.889 小时。

关键词：容量测量 RCCP (粗切能力计划)

要旨

May Sonia Ginting NPM 11.815.0016. “北スマトラの2国有農園会社のクアラマドゥ製糖工場の生産能力の分析”. 監督： Ir. Hj. Ninny Siregar, M. Si. および Bapak Sirmas Munthe,.

北スマトラの2国有農園会社のクアラマドゥ製糖工場は 1984 年に操業を開始し、生産能力は 4,000 トンのサトウキビ (TCD) である。この工場の主な生産は SHS 砂糖である。主な原料は、Kwala Madu, Kwala Binge, Tandem hilir, Tandem Bulu Cina, Plumpang, dan perkebunan rakyat intensif という所からのサトウキビ茎である生産量は期間ごとに変動するため、しばしば直面する問題は生産能力を満たしていないことである。これは、提供される生産能力のニーズに影響する。この問題を解決するには、RCCP 方式を使用する。多くの生産能力は、必要な能力を超えている。使用可能な容量が過剰であるため、余剰容量を最大化できるように面積と収量を増やす必要がある。RCCP (Rough Cut Capacity Planning) 方式を使用した計算から、管理可能な毎年のキャパシティは 7272 時間である。2014 年の製粉サトウキビの収量/生産量は 1,562,725 トンである。2014 年の超過容量は 1744,889 時間である。

キーワード： RCCP (Rough Cut Capacity Planning) 容量測定

