

RINGKASAN

Nuzra Fadli Akbar, ” Analisa Peningkatkan Produktifitas Bengkel dengan menerapkan metode Line Balancing Ranged Position Weigth pada Auto 2000 gatot subroto medan”, dibawah bimbingan Ir.Rasphal Singh MT sebagai Pembimbing I dan Ir.M.Banjarnahor sebagai pembimbing II.

Permasalahan yang sering dijumpai di bengkel Auto 2000 Gatsu medan adalah petugas service sering menolak kendaraan yang akan melakukan service berkala karena bengkel sudah overload. Tingginya unit service karena program service perawatan berkala gratis sampai 50.000km. Untuk mengatasi masalah ini diperlukan teknisi dan stall yang lebih banyak. Tapi untuk menambah jumlah stall tidak mungkin karena keterbatasan lahan.

Penulis merencanakan suatu cara kerja baru yang lebih cepat tanpa perlu menambah luas bengkel dengan menerapkan metode line balancing, sehingga jumlah unit yang dapat dikerjakan jadi lebih banyak dengan jumlah jam kerja yang sama.