

ABSTRAK

Salah satu masalah kapasitas adalah kekurangan kapasitas untuk memenuhi permintaan. Jika permintaan semakin meningkat dan kapasitas hanya terbatas maka akan mempengaruhi atau menimbulkan peningkatan pada biaya persediaan. Untuk mengatasi hal ini dikembangkan cara (model) yang sederhana untuk meningkatkan kapasitas untuk memenuhi permintaan dengan menggunakan prinsip SMED (*single minute exchange of die*). Diharapkan dengan penurunan set up dan peningkatan kapasitas maka akan meminimalkan biaya persediaan, mengoptimalkan kuantitas pesan, frekuensi penjadwalan.

Perawatan mesin merupakan aktifitas mendukung berjalannya proses produksi. Dan di era zaman yang semakin maju banyak perusahaan atau pabrik menggunakan sistem yang praktis dengan jalan yang baik, dan pemerintah pun mendukung bahkan memberi dorongan kepada perusahaan atau pabrik. Salah satu contoh perusahaan mulai menggunakan banyak perusahaan dengan sistem SMED (*Single minute Exchange of Die*).

SMED adalah suatu prosedur untuk memperbaiki proses setup, setup biasanya dianggap sebagai sesuatu yang bervariasi, tergantung pada tipe perhelatan yang digunakan perusahaan tidak kecuali pada perawatan mesin atau aktifitas produksi.

Adapun kegunaan sistem kerja dengan cara menggunakan metode SMED adalah meminimalkan waktu dalam bekerja tanpa ada kendala permasalahan kerusakan mesin, meningkatkan produksi dengan hasil produksi yang baik dan mencapai hasil produksi kepada klien dengan hasil yang memuaskan. Proses produksi yang baik juga akan berpengaruh terhadap meningkatnya jumlah produktifitas yang dihasilkan perusahaan.

Unit utilitas merupakan unit penunjang bagi unit-unit yang lain dalam suatu pabrik atau perusahaan untuk menunjang suatu pabrik dari tahap awal sampai produk akhir. Adapun unsur-unsur penunjangnya adalah salah satunya alat-alat mesin, peralatan, dan sistem kerja karyawan dari perusahaan atau pabrik tersebut, serta bagaimana cara suatu manager untuk mengatur dan mengarahkan perusahaan atau pabrik tersebut ke arah yang maju.

Kata kunci : Metode SMED (Single Minute Exchange of Die), Utilitas Perusahaan, dan mengubah kapasitas menggunakan prinsip smed pada produk multi item.