

## DAFTAR ISI

	<b>Halaman</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>(i)</b>
<b>ABSTRAK.....</b>	<b>(iii)</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>(v)</b>
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	<b>(xi)</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>(xii)</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN.....</b>	<b>(xiii)</b>
<b>BAB I      PENDAHULUAN.....</b>	<b>I-1</b>
1.1. Latar Belakang Masalah.....	I-1
1.2. Perumusan Masalah.....	I-2
1.3. Tujuan dan Manfaat Penelitian.....	I-3
1.4. Pemecahan Masalah.....	I-4
1.5. Batasan Masalah.....	I-5
1.6. Asumsi.....	I-5
1.7. Sistematika Penulisan.....	I-5
<b>BAB II      GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....</b>	<b>II-1</b>
2.1. Latar Belakang Masalah.....	II-1
2.2. Ruang Lingkup Usaha.....	II-3
2.2.1 Lokasi Perusahaan.....	II-3

2.2.2. Daerah Pemasaran.....	II-4
2.3. Dampak Sosial Ekonomi Terhadap Lingkungan.....	II-4
2.4. Struktur Organisasi.....	II-5
2.4.1. Pembagian Tugas dan tanggung Jawab.....	II-7
2.4.2. Tenaga Kerja dan Jam Kerja.....	II-10
2.4.2.1. Tenaga Kerja.....	II-10
2.4.2.2. Jam Kerja.....	II-10
<b>BAB III</b>	
<b>PROSES PRODUKSI.....</b>	<b>III-1</b>
3.1. Proses Produksi.....	III-1
3.1.1. Standar Mutu Produk.....	III-2
3.1.2. Bahan Yang Digunakan.....	III-2
3.1.3. Uraian Proses.....	III-3
3.2. Sistem Perawatan Mesin dan Peralatan.....	III-7
3.2.1 Break Down Maintenance.....	III-7
3.2.2. Preventive Maintenance.....	III-8
<b>BAB IV</b>	
<b>LANDASAN TEORI.....</b>	<b>IV-1</b>
4.1. Pengertian Pengendalian Mutu.....	IV-1
4.2. Pengertian Kualitas (Mutu).....	IV-4
4.3. Proses Perencanaan dan Pengendalian Mutu.....	IV-7
4.4. Tahapan Pengendalian Mutu.....	IV-10
4.5. Pengertian Statistik Bagi Pengendalian Mutu.....	IV-12

4.6. Asumsi Normalitas.....	IV-14
4.7. Pengendalian Diagram Peta Kontrol Shewhart.....	IV-17
4.7.1. Diagram Kontrol, Rata-rata X,R.....	IV-18
4.7.2. Confident Limit (Tingkat Kepercayaan).....	IV-20
4.7.3. Revisi pada Peta Kontrol Rata-rata.....	IV-20
<b>BAB V</b>	
<b>PENGUMPULAN DATA.....</b>	<b>V-1</b>
5.1. Pengumpulan Data.....	V-1
5.1.1. Diameter Efektif.....	V-2
5.1.2. Sifat Mekanis.....	V-3
5.2. Pengolahan data.....	V-9
5.2.1. Pengolahan data Diameter Efektif.....	V-9
5.2.2. Pengolahan batas Ulur.....	V-13
5.2.3. Pengolahan Data Kuat Tarik.....	V-17
5.2.4. Pengolahan data Regangan.....	V-21
<b>BAB VI</b>	
<b>ANALISA DAN EVALUASI.....</b>	<b>VI-1</b>
6.1. Diameter Efektif.....	VI-1
6.2. Batas Ulur.....	VI-4
6.3. Kuat Tarik.....	VI-7
6.4. Regangan (e).....	VI-10
6.5. Perbandingan Antara Hasil Penelitian dengan Standar Mutu SNI.....	VI-13

<b>BAB VII</b>	<b>KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>	<b>VII-1</b>
	7.1. Kesimpulan.....	VII-1
	7.2. Saran.....	VII-2

**DAFTAR PUSTAKA**

**LAMPIRAN**



## DAFTAR TABEL

Tabel 4.1. Daftar Distribusi Normal.....	IV-16
Tabel 4.2. Perhitungan Uji Normalitas.....	IV-17
Tabel 5.1. Data Pengukuran Diameter Efektif (mm).....	V-2
Tabel 5.2. Data Pengujian Batas Ulur (N/mm <sup>2</sup> ).....	V-4
Tabel 5.3. Data Pengujian Kuat Tarik (N/mm <sup>2</sup> ).....	V-5
Tabel 5.4. Data Pengujian Regangan (%).....	V-7
Tabel 5.5. Hasil Rata-rata Diameter Efektif.....	V-9
Tabel 5.6. Daftar Distribusi Frekuensi Diameter Efektif.....	V-10
Tabel 5.7. Perhitungan Uji Normalitas data Diameter Efektif.....	V-11
Tabel 5.8. Hasil Rata-rata data Batas Ulur.....	V-13
Tabel 5.9. Daftar Distribusi Frekuensi Batas Ulur.....	V-14
Tabel 5.10. Perhitungan Uji Normalitas data Batas Ulur.....	V-15
Tabel 5.11. Hasil Rata-rata Kuat Tarik.....	V-17
Tabel 5.12. Daftar Distribusi Frekuensi Kuat Tarik .....	V-17
Tabel 5.13. Perhitungan Uji Normalitas Kuat Tarik.....	V-19
Tabel 5.14. Hasil Rata-rata Regangan.....	V-21
Tabel 5.15. Daftar Distribusi Frekuensi Regangan.....	V-22
Tabel 5.16. Perhitungan Uji Normalitas Regangan.....	V-23
Tabel 6.1. Perhitungan Batas Kontrol Diameter Efektif.....	VI-1
Tabel 6.2. Perhitungan Batas Kontrol Batas Ulur.....	VI-4
Tabel 6.3. Perhitungan Batas Kontrol Kuat Tarik.....	VI-7
Tabel 6.4. Perhitungan Batas Kontrol Regangan.....	VI-10

Tabel 6.5. Perbandingan hasil perhitungan dengan standar mutu SNI.....	VI-13
Tabel 7.1. Hasil Pengujian dengan Distribusi Normal.....	VII-1
Tabel 7.2. Hasil Perhitungan Batas Kontrol.....	VII-2



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1.	Diagram Alir Proses Produksi Baja Tulangan Sirip (BjTS) 32 U-40 SNI, PT. Growth Sumatra Industry.....	IV-9
Gambar 4.1.	Siklus Demming.....	IV-2
Gambar 4.2.	Siklus Produksi.....	IV-9
Gambar 4.3.	Diagram Control Shewhart.....	IV-17
Gambar 6.1.	Grafik Peta Kontrol untuk Diameter Rata-rata.....	IV-3
Gambar 6.2.	Grafik Peta Kontrol untuk Batas Ulur.....	IV-6
Gambar 6.3.	Grafik Peta Kontrol untuk Kuat Tarik.....	IV-9
Gambar 6.4.	Grafik Peta Kontrol untuk Regangan.....	IV-12



## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1.	Struktur Organisasi PT. Growth Sumatra Industri.....	L-1
Lampiran 2.	Tata Letak Pabrik PT. Growth Sumatra Industri.....,	L-2
Lampiran 3.	Tabel Distribusi Normal.....	L-3
Lampiran 4.	Tabel Distribusi Chi Square ( $X^2$ ).....	L-4
Lampiran 5.	Diagram Alir Proses Produksi Baja Tuloangan Sirip (BjTS) 32 U-40 SNI.....	L-5
Lampiran 6.	SNI 07-2052-2002 (Baja Tulangan Beton).....	L-6

