

DAFTAR PUSTAKA

1. Basterfield, D. H. *Quality Control Industrial Statistic*, Second Editon, Pretice-Hall International, Inc, New Jersey, 1986.
2. Cochran, William G, *Teknik Penarikan Sampel*, Edisi Ketiga, Universitas Indonesia, Jakarta, 1991.
3. Grant, Eugene L, Leavenworth, R.S, *Pengendalian Mutu Statistik*, Jilid I (terjemahan), Edisi Keenam, Erlangga, Jakarta, 1989.
4. Grant, Eugene L, Leavenworth, R.S, *Pengendalian Mutu Statistik*, Jilid II (terjemahan), Edisi Keenam, Erlangga, Jakarta, 1989.
5. Harsono, Drs. "*Manajemen Pabrik*", Penerbit, Balai Aksara, Jakarta, 1984.
6. Ketaren S, *Minyak dan Lemak Pangan*. Jakarta: UI Pres, 1986.
7. Satya Wibawa, Kelapa Sawit: *Usaha Budidaya, Pemanfaatan dan Aspek Pemasaran*, Jakarta: Penerbit Swadaya, 1992.
8. Sudjana, Prof. Dr, *Metode Statistik*, Edisi Kelima, Tarsito, Bandung, 1989.
9. Thuesen, HG, "*Engineering Economy*", Four Edition Prencittec hall of India, New Delhi, 1981.
10. Walpole, Ronald E, *Pengantar Statistik*, Edisi Ketiga, Jakarta: Penerbit Gramedia Pustaka Utama, 1993.

Flow Process Chart

Simbol	Uraian Kerja	Keterangan
▽	Bahan baku (CPO) yang disimpan	Tangki Penyimpanan
	Tangki Bahan	(T.01 & T.02) Kapasitas 3000 ton
⇒	Dipompakan ke proses produksi	Digunakan pompa (P.001)
		Sentrifugal
□	Dianalisa mutu CPO	Dianalisa setiap shift
○	Pemanasan antara CPO dengan RBDPO	Digunakan H.E Plate (001.A)
○	Pemanasan antara CPO dengan Steam	Digunakan H.E Plate (001)
⇒	Dipompakan/diaduk untuk pencampuran	Digunakan mixer M 001A
▽	Tangki penyimpanan H3 PO4	Menggunakan Konsentrasi 85%
		H3PO4 (T. 723)
⇒	Dipompakan/diinjeksi	Digunakan Pompa Dosing (P.023)
▽	Bahan pemucat/BE	Ditangki penyimpanan (BT. 601)
⇒	Dialirkan keproses pemanasan	Secara Gravitasi (otomatis)
○	Pemanasan dengan Steam dan Pevakuman	Vessel B.602
⇒	Dipompakan untuk penyaringan	Digunakan Pompa Sentrifugal
		(3 Pompa)
○	Difiltrasi / penyaringan BPO dengan Spenth Earth	Terdiri dari 18 filter (3 niagara)
□	Dianalisa mutu BPO	Dianalisa setiap 2 jam sekali
○	Pevakuman BPO	Vassel D 701
⇒	Dipompakan untuk pemanasan	Digunakan Pompa Sentrifugal
○	Pemanasan antara RBDPO dengan BPO	Digunakan H.E Plate (E. 702)
○	Pemanasan antara BPO dengan air mineral	Digunakan H.E Shell & Tube (E. 703)
		dan HP Boiler
○	Pemisahan antara RBDPO dengan PFAD	Vessel STR 702
○	Pevakuman RBDPO	Vessel D. 702
○	Penampungan PFAD dan sirkulasi PFAD	Vessel SCR 702/705
⇒	Dipompakan untuk memanaskan BPO	Digunakan Pompa Torak (P.702)
□	Dianalisa mutu PFAD	Dianalisa setiap shift
○	Pemanasan antara BPO dengan RBDPO	Digunakan H.E Plate (E. 702)
○	PendinginanPFAD dengan Air	Digunakan H.E Plate (E. 705)
○	Pemanasan CPO dengan RBDPO	Digunakan H.E Plate (E.001A)
⇒	Dipompakan untuk disimpan di tangki produk	Digunakan Pompa Sentrifugal
○	Pendinginan RBDPO dengan Air	Digunakan H.E Plate (E.704)
▽	Disimpan di tangki Penyimpanan	Kapasitas 500 ton (2 tangki)
□	Dianalisa mutu RBDPO sesudah penyaringan dipolishing filter	Dianalisa setiap jam
⇒	Dipompakan ke tangki produk	Digunakan Booster/Pompa sentrifugal
▽	Tangki penyimpanan/Tangki produk	Kapasitas 3000 ton (2 tangki)
D	Menunggu untuk proses lanjutan	Proses lanjutan difraksinasi
		(Pemisahan olein dan stearin)

Simbol	Keterangan	jumlah
▽	Stroge	5
⇒	Transportasi	8
□	Inspeksi	3
○	Operasi	14
□	Operasi dan Inspeksi	1
D	Delay	1

Keterangan	JURUSAN TEKNIK INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS MEDAN AREA MEDAN 2005		
	Digambar	Judul :	
Diperiksa	FLOW PROCESS CHART		
Disetujui	Gambar	Rev	