

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis ucapkan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan karunia-Nya sehingga skripsi ini berhasil diselesaikan. Tema yang dipilih dalam penelitian ini berjudul “Analisis Faktor Penyebab Kecelakaan Kerja Dengan Metode *Seven Tools* di CV. Mabar Karya Utama Medan”.

Terima kasih penulis sampaikan kepada Ir. Hj. Haniza, MT dan Ir. Hj. Ninny Siregar, Msi selaku pembimbing serta Ir. Hj. Haniza, MT selaku dekan yang telah banyak memberikan saran. Di samping itu penghargaan penulis sampaikan kepada rekan-rekan mahasiswa yang telah banyak membantu penulis selama penelitian. Ungkapan terima kasih juga disampaikan kepada ayah, ibu, serta seluruh keluarga atas segala doa dan perhatiannya.

Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi Penulis sendiri, CV. Mabar Karya Utama Medan dan pembaca lainnya.

Penulis

TRI WAHYU NURUL H

10.815.0046

DAFTAR ISI

	Halaman
RINGKASAN	i
SUMMARY	ii
RIWAYAT HIDUP	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN.....	vii
I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Permasalahan.....	1
1.2. Rumusan Permasalahan.....	3
1.3. Tujuan Penelitian.....	3
1.4. Pembatasan Masalah.....	4
1.5. Asumsi-Asumsi yang Digunakan	4
II LANDASAN TEORI	
2.1. Pengertian Keselamatan dan Kesehatan Kerja	5
2.1.1. Tujuan keselamatan kerja.....	6
2.1.2. Pengertian Kesehatan Kerja.....	6
2.1.3. Pengertian Kecelakaan Kerja dan Macam Kecelakaan Kerja ..	7
2.1.4. Sebab Kecelakaan dan Pencegahan Kecelakaan Kerja... 9	

2.2. Hubungan Antara Produktivitas Dengan Keselamatan dan Kesehatan Kerja.....	11
23. Pengendalian Kualitas	13
2.3.1. Delapan Langkah Pemecahan Masalah	13
2.3.2. Pengendalian Kualitas dan Proses dengan <i>Seven Tools</i>	14
2.3.2.1. <i>Startification</i> (Stratifikasi/Pengelompokkan Data).....	15
2.3.2.2. <i>Check Sheet</i> (Lembar Isian)	17
2.3.2.3. <i>Histogram</i> (Diagram Batang).....	23
2.3.2.4. <i>Pareto Diagram</i>	24
2.3.2.5. <i>Scatter Diagram</i> (Diagram Pencar)	25
2.3.2.6. <i>Chart</i> (Peta Kontrol / Bagan Kendali)	26
2.3.2.7. <i>Cause and Effect Diagram</i> (Diagram Sebab Akibat)...	30
2.4. Analisis Korelasi.....	30
2.4.1. Korelasi.....	30
2.4.2. Analisis Korelasi	36
2.5. Metodologi Penelitian.....	38

III METODE PENELITIAN

3.1. Waktu dan Tempat Penelitian.....	42
3.2. Bahan dan Alat Penelitian	42
3.3. Metode Penelitian	42
3.4. Sumber Data	43
3.5. Teknik Pengumpulan Data	44
3.6. Teknik Pengolahan Data.....	44

3.7. Prosedur Penelitian	45
--------------------------------	----

IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

4.1. Pengumpulan Data	47
-----------------------------	----

4.2. Pengolahan Data	48
----------------------------	----

4.2.1. <i>Check Sheet</i>	48
---------------------------------	----

4.2.2. <i>Stratification</i>	49
------------------------------------	----

4.2.3. Histogram	50
------------------------	----

4.2.4. <i>Pareto Diagram</i>	51
------------------------------------	----

4.2.5. <i>Cause and Effect Diagram</i>	51
--	----

4.2.6. <i>Scatter Diagram</i>	43
-------------------------------------	----

4.2.7. <i>Control Chart</i>	58
-----------------------------------	----

4.2.7.1. <i>Peta C</i>	58
------------------------------	----

4.3. Analisa Penyebab Kecelakaan kerja di Bagian Pemotongan, Penyambungan dan pengelasan	60
---	----

4.4. Evaluasi Penyebab Kecelakaan kerja di Bagian Pemotongan, Penyambungan dan pengelasan	61
--	----

V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan	63
-----------------------	----

5.2. Saran	64
------------------	----

DAFTAR PUSTAKA	65
----------------------	----

LAMPIRAN	66
----------------	----

DAFTAR TABEL

1.	Tabel 2.1. Stratifikasi Kecacatan pada Komponen Kaki Kursi	17
2.	Tabel 4.1. Kecelakaan Kerja di <i>Production Section</i> CV.Mabar Karya Utama Medan	47
3.	Tabel 4.2. Data Kecelakaan Kerja menurut Letak di <i>Production Section</i> CV. Mabar Karya Utama Medan	48
4.	Tabel 4.3. <i>Check Sheet</i> Data Kecelakaan Kerja di CV. Mabar Karya Utama Medan.....	49
5.	Tabel 4.4. <i>Stratification</i> Data Kecelakaan Kerja di CV. Mabar Karya Utama Medan.....	49
6.	Tabel 4.5. Pengurutan Jumlah Kecelakaan Dimulai dari Nilai yang Terbesar.....	50
7.	Tabel 4.6. Perhitungan Untuk Korelasi Penyambungan dan Pengelasan	54
8.	Tabel 4.7. Perhitungan Untuk Korelasi <i>Utility</i> Penyambungan dan Pengelasan.....	55
9.	Tabel 4.8. Perhitungan Untuk Korelasi Penyambungan dan Pengelasan	57
10.	Tabel 4.9. Frekuensi Kecelakaan Pada Setiap Tahun	59

DAFTAR GAMBAR

1. Gambar 2.1. Siklus Delapan Langkah Pemecahan Masalah.....	15
2. Gambar 2.2. <i>Check Sheet</i> Untuk Proses Produksi	19
3. Gambar 2.3. <i>Check Sheet</i> Untuk <i>Defective Item</i>	19
4. Gambar 2.4. <i>Check Sheet</i> Untuk <i>Defective Location</i>	20
5. Gambar 2.5. <i>Check Sheet</i> Untuk <i>Defective Cause</i>	21
6. Gambar 2.6. <i>Histogram</i>	24
7. Gambar 2.7. <i>Pareto Diagram</i>	25
8. Gambar 2.8. <i>Scatter Diagram</i>	26
9. Gambar 2.9. Bagan Batas Kendali <i>Out of Control</i>	29
10. Gambar 2.10. <i>Cause and Effect Diagram</i>	30
11. Gambar 2.11. <i>Flow Chart</i> Penelitian	39
12. Gambar 4.1. <i>Histogram</i> Data Kecelakaan Kerja di CV. Mabar Karya Utama Medan.....	50
13. Gambar 4.2. <i>Pareto Diagram</i> Tingkat Kecelakaan Kerja di CV. Mabar Karya Utama Medan	51
14. Gambar 4.3. <i>Cause and Effect Diagram</i> Tingkat Kecelakaan Kerja di CV. Mabar Karya Utama Medan	52
15. Gambar 4.4. <i>Scatter Diagram</i> Rasio Tingkat Kecelakaan Pemotongan, Penyambungan dan Pengelasan	55
16. Gambar 4.5. <i>Scatter Diagram</i> Tingkat Kecelakaan Pemotongan, Penyambungan dan Pengelasan	56

17. Gambar 4.6. *Scatter Diagram Rasio Quality Assurance Penyambungan dan Pengelasan*.....58

18. Gambar 4.7. *Control Chart Untuk Peta C* 60



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. *Lay Out* Pabrik CV. Mabar Karya Utama

