

ABSTRAK

Cindy M. Agusnita 108150029, “Analisis Lossis Minyak dengan Metode Statistical Quality Control di PKS Pagar Merbau PTPN 2”. Di bawah bimbingan Ir. Hj. Haniza, MT dan Ir. Kamil Mustafa, MT

PKS Pagar Merbau merupakan perusahaan yang bergerak di bidang pengolahan kelapa sawit. Produk yang dihasilkan adalah Crude Palm Oil (CPO) dan inti (biji sawit). Tujuan penelitian ini adalah menganalisa kehilangan minyak (oil losses) dan faktor-faktor penyebab dengan menggunakan metoda Statistical Quality Control. Statistical Quality Control adalah sekumpulan strategi, teknik, dan tindakan yang diambil oleh sebuah perusahaan untuk memastikan bahwa strategi tersebut menghasilkan produk yang berkualitas atau menyediakan pelayanan yang berkualitas. Sampel terjadinya oil losses pada CPO yang diteliti adalah ampas press, draft akhir, tandan kosong (tankos), biji dan total lossis. Berdasarkan Peta Kendali X dan R dapat disimpulkan bahwa kondisi kelima jenis oil losses CPO tidak berada dalam batas kendali. Nilai Cpk pada stasiun ampas press dan biji menyatakan bahwa kemampuan proses pada stasiun tersebut sangat tinggi, hal ini berarti oil lossis yang dihasilkan oleh stasiun tersebut berada dalam batas spesifikasi yang ditetapkan oleh perusahaan. Sedangkan nilai Cpk pada stasiun draft akhir, tandan kosong dan total lossis menyatakan bahwa kemampuan proses pada stasiun tersebut sangat tidak memuaskan, hal ini berarti oil lossis yang dihasilkan oleh stasiun tersebut berada di luar batas spesifikasi yang ditetapkan.

Kata Kunci: kemampuan proses, oil lossis, peta kendali X dan R, pengendalian kualitas statistik

ABSTRACT

Agusnita, Cindy M 108150029. “An Analyzing of Oil Losses by Using Statistical Quality Control Method at PKS Pagar Merbau PTPN 2”. Supervised by Ir. Hj. Haniza, MT. and Ir. Kamil Mustafa, MT.

Pagar Merbau Palm Oil Mill is a company engaged in the palm oil processing that producing crude palm oil and palm kernel. The aim of the study is to analyse the factor that caused the losses of oil by using Statistical Quality Control Method. This method is a combination of strategies, technics, and actions which are gathered by company to ensure that those circumstances able to generated a qualified product and good services. In this study, the sample of CPO oil losses that used is the dregs, final draft, empty palm bunches, palm kernel, and total losses. Based on X and R control chart can be concluded that those five categories of CPO oil losses is not in control limit. The value of Cpk that found in dregs and palm kernel station indicates a high processing capability. In other words, those stations generate the oil losses in a good specification that established by the company. However, the value of Cpk in final draft, empty palm bunches, and total losses are not very satisfactory. Thus, oil losses that generated by the stations were outside of the specification that established.

Keywords : Processing Capability, Oil Losses, X and R Control Chart, Statistical Quality Control

