

ABSTRAKSI

PT. INDUSTRI GALVANEAL MAS MEDAN adalah sebuah perusahaan yang terletak di Kawasan Industri Medan. Perusahaan ini memproduksi Baja Lembaran Lapisan Seng Merek Swan Brand.

Perusahaan ini merupakan hasil kerja sama dengan perusahaan asing yaitu C.ITOH & CO Ltd JAPAN, PT. ZIG ZAG INDONESIA SERTA KAWASAKI STEEL COORPORATION TOKYO JAPAN, yang didirikan sejak tahun 1968.

Untuk memproduksi Baja Lembaran Lapisan Seng, perusahaan ini memperoleh bahan baku dari PT. Krakatau Steel yang terdiri dari Baja Karbon rendah berbentuk gulungan yang disebut dengan Black Sheet dengan ketebalan minimum 0,2mm serta Timah Hitam dari pulau Bangka.

Maka dalam hal ini masalah yang ditentukan adalah bagaimana mengatasi (metode) pengendalian mutu Baja Lembaran Lapisan Seng untuk mencapai hasil yang optimum, untuk itu penulis membahas secara statistik dengan mengambil sampel BJLS dengan ketebalan Zn 0,20., 0,25., 0,30., 0,40., 0,50., 0,60. Hasil yang diperoleh dari laboratorium masih dalam batas-batas kontrol oleh karena itu pengendalian mutu yang dipergunakan adalah dengan metode statistik, dan mengacu kepada batas kontrol tertinggi yang telah disarankan oleh perusahaan.

Dari hasil perhitungan maka diperoleh hasil sbb :