

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji dan syukur kehadirat Tuhan Yang Maha Kuasa atas segala Berkah dan RahmatNya, penulis dapat menyelesaikan Tugas akhir ini. Tugas akhir ini merupakan suatu persyaratan Akademi untuk menempuh ujian Sarjana pada Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Medan Area.

Selesaiannya tugas sarjana ini tentu tidak terlepas dari bantuan dan peran oleh berbagai pihak, oleh karena itu dengan tulus dan ikhlas penulis mengucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Ir. Kamil Mustafa MT., selaku Pembantu Dekan I, Ketua Jurusan Teknik Industri, Koordinator Kerja Praktek dan juga selaku Dosen Pembimbing I yang telah banyak memberi petunjuk dan bimbingan kepada penulis selama penulisan laporan ini
2. Bapak Ir. M. Banjarnahor., selaku Dosen Pembimbing II yang telah banyak mengarahkan dan membimbing penulis selama penulisan laporan ini.
3. Pimpinan, staf dan karyawan PT. Simanindo Medantronics Industries Medan yang telah memberikan kesempatan dan bantuan kepada penulis selama penulis melakukan Kerja Praktek dan tugas sarjana di PT. Simanindo Medantronics Industries Medan
4. Seluruh staf pengajar Fakultas Teknik Industri Universitas Medan Area Medan yang telah banyak memberikan ilmu pengetahuan kepada penulis selama di bangku perkuliahan.

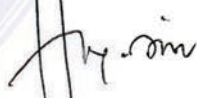
5. Rekan-rekan mahasiswa di Fakultas Teknik Industri yang telah memberikan bantuan dan dorongan kepada penulis selama menyelesaikan laporan ini
6. Semua pihak yang berperan yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.
7. Hormat yang setinggi-tingginya dan terima kasih yang sebesar-besarnya buat kedua orangtua, kakak/adik, anak (Hans Fachri Hartanto) serta seluruh keluarga yang tercinta, atas segala bantuan baik moril maupun materi dan dorongan serta doa yang telah diberikan selama ini untuk mewujudkan cita-cita penulis.

Penulis menyadari bahwa tugas sarjana ini masih banyak terdapat kekurangan, oleh karena itu segala masukan yang berguna demi perbaikan diterima dengan tangan terbuka.

Semoga Tuhan Yang Maha Esa melimpahkan RahmatNya untuk kita semua. Akhirnya dengan segala kerendahan hati penulis hadirkan tulisan ini kepada kita semua dengan suatu harapan dapat bermanfaat hendaknya.

Medan, April 2002

Penulis,



(HENNY S.)

DAFTAR ISI

Halaman

LEMBARAN PENGESAHAN	
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
ABSTRAKSI	viii
BAB I PENDAHULUAN	I-1
1.1 Latar Belakang Masalah	I-1
1.2 Pokok Masalah	I-2
1.3 Pentingnya Pemecahan Masalah	I-2
1.4 Batasan Masalah dan Asumsi-asumsi	I-3
1.5 Sistematika Penulisan Skripsi (TA)	I-4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	II-1
2.1 Sejarah Singkat Perusahaan	II-1
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	II-2
2.3 Uraian Tugas dan Wewenang Setiap Jabatan	II-5
2.4 Tenaga Kerja	II-12
2.5 Jam Kerja	II-12
BAB III PROSES PRODUKSI	III-1
3.1 Bahan Baku dan Bahan Penolong	III-1
3.2 Uraian Proses Produksi	III-2
BAB IV LANDASAN TEORI	IV-1
4.1. Penelitian Waktu	IV-1
4.2. Stopwatch Time Study	IV-2
4.3. Jumlah Data Pengamatan	IV-3
4.4. Peta Control	IV-8

	4.5. Penentuan Waktu Terpilih (WT).....	IV-9
	4.6. Penentuan Faktor Penyesuaian (Rating Factor).....	IV-10
	4.7. Menentukan Kelonggaran (Allowance)	IV-22
	4.8. Menentukan Waktu Standar	IV-25
	4.9. Penggunaan Waktu Standar.....	IV-27
	4.10. Pentingnya Waktu Standar Terhadap Tenaga Kerja	IV-28
BAB V	PENGUMPULAN DATA	V-1
	5.1 Langkah-langkah Sebelum Melakukan Pengukuran.....	V-1
	5.2 Pengumpulan Data	V-10
	5.2.1. Persiapan.....	V-10
	5.2.2. Data untuk Menentukan Waktu Standar Kerja....	V-24
BAB VI	PENGOLAHAN DATA	VI-1
	6.1. Pengujian Kecukupan Data	VI-2
	6.2. Pengujian Keseragaman Data.....	VI-8
	6.3. Pengujian Kenormalan Data.....	VI-26
	6.4. Perhitungan Waktu Standar.....	VI-35
	6.5. Penentuan Jumlah Tenaga Kerja.....	VI-46
BAB VII	KESIMPULAN DAN SARAN.....	VII-1
	7.1 Kesimpulan	VII-1
	7.2 Saran.....	VII-1
DAFTAR PUSTAKA		
LAMPIRAN		

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
Tabel 2.1. Jam Kerja Dinas.....	II-17
Tabel 2.2. Jam Kerja Phase I.....	II-18
Tabel 2.3. Jam Kerja Phase II	II-18
Tabel 2.4. Jam Kerja Shift II.....	II-19
Tabel 2.5. Jenis-jenis Video Head yang Diproduksi.....	II-19
Tabel 1-25. Data Pengamatan Setiap Stasiun kerja	IV-24
Tabel 26. Pengujian Kecukupan Data.....	VI-1
Tabel 27. Jumlah Tenaga Kerja Sebelum dan Sesudah Analissi.....	VI-59

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
Gambar 2.1. Struktur Organisasi PT. Simanindo Medantronics Industries.	II-8
Gambar 4.1. Skema Langkah-langkah Penentuan Waktu Standar	IV-27
Gambar 4.2. Skema Penentuan Jumlah Tenaga Kerja	IV-29
Gambar 5.1. Langkah-langkah dalam Pengukuran Waktu Standar	V-9



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran	Halaman
Lampiran 1. Flow Proses Chart.....	L -1
Lampiran 2. Data Pelaksanaan Kerja untuk Penentuan Faktor Penyesuaian (Rating Factor).....	L -2
Lampiran 3. Data Pelaksanaan Kerja untuk Penentuan Allowance	L -3
Lampiran 4. Tabel Penentuan Waktu Standar.....	L -4
Lampiran 5. Rating Factor Menurut Westing House.....	L -5
Lampiran 6. Allowance dalam Persentase Waktu Dasar.....	L -6
Lampiran 7. Flow Sheet Proses Perakitan Video Head.....	L -7