

DAFTAR PUSTAKA

1. Dame Munthe, Drs. Analisa Jabatan Dalam Praktek, Edisi Pertama, Penerbit Mandar Maju, Bandung, 1993.
2. Komarudding, Prof. Pengadaan Personalia, Edisi Kedua, Penerbit PT. Grafindo Persada Jakarta, 1996.
3. Moekijat, Drs. Analisa Jabatan, Penerbit Alumni, Bandung, 1982.
4. Moekijat, Drs. Manajemen Kepegawaian. Edisi Kedua, Penerbit Alumni, Bandung 1979.
5. Milton. L. Rock. Handbook Of Wage Salary Administration, Second Edition, 1984.
6. Rusli Syarif, Ir. Pedoman Pelaksanaan Analisis Jabatan Dan Pemanfaatan Hasilnya, Edisi Pertama, Penerbit Angkasa, Bandung, 1990

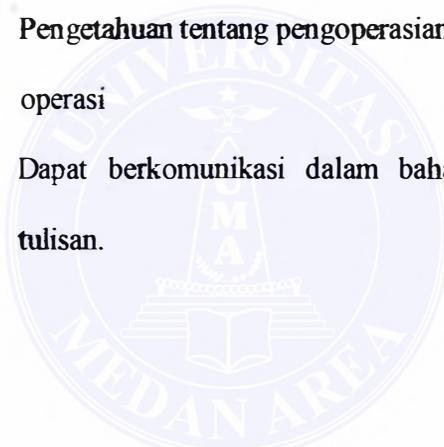
KEWEWENANGAN SECARA UMUM

Dapat mengatur variabel pengoperasian yang tercantum dalam tugas dan tanggung jawab untuk tujuan peningkatan mutu produk atau pengoperasian yang aman sesuai dengan batas-batas yang telah ditentukan dalam instruksi kerja.

Semua pengaturan dilakukan dengan koordinasi dengan shift supervisor, control room operator, Operator lapangan dan seksi lain yang mempengaruhi perubahan kondisi operasi.

KUALIFIKASI KERJA

1. Pendidikan : Minimum D3 Teknik Mesin/Kimia
2. Pengalam,an : Satu tahun di pabrik kimia
3. Tambahan lain : a. Pengetahuan tentang pengoperasian panel kontrol dan unit operasi
b. Dapat berkomunikasi dalam bahasa inggris lisan dan tulisan.



Posisi : **Area I Operator**
Seksi : Fatty Acid
Departemen : Produksi
Atasan langsung : Fatty Acid Supervisor
Bawahan Langsung : Tidak ada

RINGKASAN PEKERJAAN

— Operator area I bertanggung jawab atas pelaksanaan operasi pabrik yang aman dan efisien dari seksi berikut:

1. Seksi 1-Fats/Oils Pretreatment and splitting.
2. Seksi 5-Fatty Acid Fractionation and Distillation

TUGAS DAN TANGGUNG JAWAB

1. Monitor variabel dari pengoperasian seksi-seksi di area I dan mencatat data yang diperlukan dengan akurat.
2. Melakukan kegiatan start up dan shut down diseksi 1 dan 5 sesuai dengan instruksi kerja dan order book.
3. Mengatasi masalah pengoperasian dan gangguan di areanya.
4. Monitor performa peralatan dan lapor ke Supervisornya bila ada kejangalannya.
5. Bertanggung jawab atas pengalihan produk ke tanki dengan benar ke areanya.
6. Mengambil sampel dengan akurat dan membawa ke laboratorium tepat waktu.
7. Melakukan penggantian peralatan sesuai dengan instruksi kerja.