

ABSTRAKSI

***JOKO SUSANTO*, “Penentuan Waktu Standard Dengan Metode Stop Watch Time Study Untuk Memperoleh Jumlah Tenaga Kerja Pada Bagian Proses Produksi di PT. INDUSTRI GALVANEAL MAS MEDAN”, dibawah Bimbingan Ir. Adil Surbakti sebagai Pembimbing I dan Ir. Raspal Singh, MT sebagai Pembimbing II.**

PT. Industri Galvaneal Mas Medan terletak di km. 11,5 Jl. Medan-Belawan yaitu salah satu kawasan industri di Kota Medan. Perusahaan ini didirikan pada tanggal 13 Mei 1968, adapun aktivitas dari PT. Industri Galvaneal Mas Medan adalah memproduksi Baja Lembaran Seng Cap Swan Brand yang selanjutnya diolah menjadi Seng Gelombang, dengan sistem produksi yang dijalankan bersifat pesanan atau order dimana jumlah produk yang diproduksi berdasarkan tingkat pesanan.

Dalam pelaksanaan kegiatan-kegiatan pabrik dibutuhkan tenaga kerja yang bertanggung jawab terhadap pelaksanaan tugasnya dan mempunyai keahlian dalam bidangnya masing-masing. Sehingga penentuan akan kebutuhan jumlah tenaga kerja yang akan digunakan pada setiap proses produksi dalam perusahaan sangat penting, sebab penggunaan dan penempatan pekerjaan yang tidak tepat secara langsung ataupun tidak langsung akan berpengaruh terhadap biaya dengan timbulnya kerugian finansial, baik sebagai akibat kekurangan tenaga kerja maupun akibat kelebihan tenaga kerja.

Isi Tugas Akhir ini bertujuan menentukan jumlah tenaga kerja pada bagian produksi (khususnya pada stasiun kerja Tungku Peleburan dan Mesin Pembentuk Gelombang). Dengan cara pengamatan langsung pada pekerjaan dengan Metode Stop Watch Time Study maka dengan menggunakan waktu standard dapat ditentukan jumlah tenaga kerja yang dibutuhkan pada bagian produksi sehingga apabila dibandingkan tenaga kerja yang ada selama ini, dapat dilihat adanya pengurangan tenaga kerja, maka perusahaan ini dapat menekan biaya produksi.

Pendekatan Masalah yang dipergunakan dalam penyelesaian ini adalah sebagai berikut :

- Menentukan Waktu Standard dari Stasiun kerja yang diamati dengan pengamatan langsung dengan menggunakan metode Stop Watch Time Study dan memakai sistem Rating Factor dan Allowance.
- Menentukan jumlah tenaga kerja dari Stasiun Kerja yang diamati pada bagian produksi maka diperoleh hasilnya :
 1. Stasiun Kerja Tungku Peleburan dari 7 orang tenaga kerja menjadi 5 orang tenaga kerja dengan waktu standard 23,01 detik.
 2. Stasiun Kerja Mesin Pembentuk Gelombang dari 6 orang tenaga kerja menjadi 5 orang tenaga kerja dengan waktu standard 8,47 detik.