
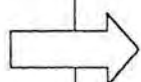


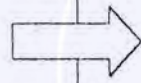

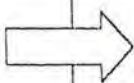
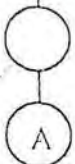
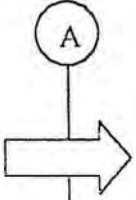

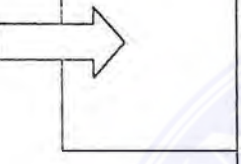

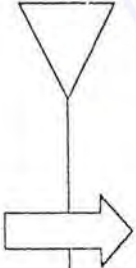

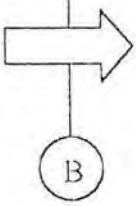


## DAFTAR PUSTAKA

1. Anggawisastra "*Teknik Tata Cara Kerja*", Edisi Pertama Departemen Industri ITB, Bandung, 1960
2. Barnes, RM. Ph.D "*Motion and Time Study and Work Measuremen*" John Willey & Son, Inc., New York, 7<sup>th</sup> Edition, 1968
3. Drs. Sofyan Assauri "*Manajemen Produksi*", Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia, 1980
4. Handoko, Hani, T., "*Dasar-dasar Manajemen Produksi dan Operasi*", Edisi Pertama BPFE, Yogyakarta, 1984
5. Harsono,E.K., "*Manajemen Pabrik*", Balai Aksara
6. Sudjana "*Metode Statistika*", Edisi Pertama, Tarsito Bandung, 1982
7. Sutarto "*Dasar-dasar Organisasi*", Edisi Empat, Penerbit Gajah Mada University Press, Yogyakarta.

1.1 : FLOW PROSES CHART PEMBUATAN SENG GELOMBANG

SIMBOL	URAIAN	KETERANGAN
	Bahan baku black sheet	Digudang
	Black sheet dibawa kesetinggan coil	Dengan forklift
	Penumpukan sementara	Di bagian Setting Coil
	Pemasangan black sheet pada desk setting coil	Dengan menggunakan katrol listrik
	Black sheet dibawa ke kotak I	Dengan looper
	Larutan alkali	Di bak
	Larutan alkali dibawa ke kotak I	Dengan menggunakan dinamo melalui pipa
	Pencucian black Sheet di kotak I dengan cara penyemprotan	Dengan larutan alkali

SIMBOL	URAIAN	KETERANGAN
	Black sheet dibawa ke kotak II	Dengan menggunakan Pinch Roll
	Air	Di tempat
	Air dibawa ke kotak II	Dengan menggunakan dinamo melalui pipa-pipa air
	Pencucian Black sheet di kotak II dengan cara penyemprotan	Dengan air
	Black sheet dibawa ke bak I	Dengan menggunakan drum roll dan pich roll
	Air	Di tempat
	Air di bawa ke bak I	Melalui pipa air kemudian membuka kran air

## Kelonggaran untuk istirahat dalam persentase waktu-waktu dasar

Keterangan	Pria %	Wanita%
1. Kelonggaran tetap ; Kelonggaran kebutuhan pribadi Kelonggaran kelelahan dasar	5 4	6 4
2. Tambahan variabel pada kelonggaran		
Ketelitian dasar	9	11
A. Kelonggaran berdiri	2	4
B. Kelonggaran kedudukan abnormal :		
- Agak canggung	0	1
- Canggung (membengkok)	2	3
- Sangat canggung (terlentang mengadahkan diri ke atas)	7	7
C. Mengangkat badan atau menggunakan kekuatan (angkat, tarik, dan dorong) Beban yang diangkat atau kekuatan yang dikeluarkan (dalam KG)		
2,5	0	1
5,0	1	2
7,5	2	3
10,0	3	4
12,5	4	6
15,0	6	9
17,0	8	12
20,0	10	15
22,5	12	18
25,0	14	-
30,0	19	-
40,0	33	-
50,0	58	-
D. Keadaan penerangan :		
- sedikit dibawah nilai yang dianjurkan	0	1
- jauh di bawah	2	2
- tidak mencukupi sama sekali	5	5
E. Keadaan udara (faktor iklim dikecualikan)		
- peredaran baik atau udara segar	0	0
- peredaran udara buruk tapi tanpa uap beracun	5	5