

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur saya ucapkan kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan kesehatan dan petunjuk kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan Tugas Sarjana ini. Tugas Sarjana ini merupakan syarat untuk mengikuti ujian akhir pada jurusan Teknik Industri – Universitas Medan Area.

Dalam menyelesaikan tugas sarjana ini, penulis telah banyak menerima bantuan dan bimbingan secara langsung maupun tidak langsung dari berbagai pihak. Untuk itu penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada :

1. Drs. Dadan Ramdan, M.Eng., selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Medan Area.
2. Ir. Kamil Mustafa, MT., selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Universitas Medan Area.
3. Ir. Kamil Mustafa, MT., selaku Pembimbing I
4. Ir. Raspal Singh, MT., selaku Pembimbing II
5. Seluruh Staff pengajar Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Medan Area.
6. Pimpinan, Staff dan Karyawan PT. Shamrock Manufacturing Corpora.
7. Rekan-rekan mahasiswa Fakultas Teknik, khususnya Jurusan Teknik Industri Universitas Medan Area.
8. Khusus kepada Ayah dan Ibunda tercinta yang telah memberikan doa dan kasih sayang serta dukungan moril maupun materil guna tercapainya keberhasilan ananda.

9. Kakak-kakak tercinta beserta keluarga yang telah banyak memberikan perhatian dan semangat kepada penulis.
10. Semua pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu yang selama ini telah banyak memberikan masukan kepada penulis.

Dalam membuat tulisan ini, penulis menyadari bahwa tugas sarjana ini masih banyak terdapat kekurangan, oleh karena itu, segala masukan yang berguna demi perbaikan diterima dengan tangan terbuka.

Semoga Tuhan Yang Maha Esa melimpahkan RahmatNya untuk kita semua. Akhirnya dengan segala kerendahan hati, penulis hadirkan tulisan kepada kita semua agar bermanfaat hendaknya.

Medan, 06 Januari 2005,

Penulis,

(Henry T. Napitupulu)

DAFTAR ISI

	Halaman
ABSTRAKSI.....	i
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Masalah.....	I-1
1.2. Perumusan Masalah.....	I-2
1.3. Tujuan dan Manfaat Penelitian.....	I-2
1.4. Metodeologi Pendekatan Masalah.....	I-3
1.5. Batasan Masalah.....	I-4
1.6. Asumsi.....	I-4
1.7. Sistematika Penulisan Tugas Akhir.....	I-4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	
II.1. Sejarah Perusahaan.....	II-1
II.2. Gambaran Umum Hasil Produksi.....	II-2
II.3. Lokasi Perusahaan.....	II-4
II.4. Struktur Organisasi Perusahaan.....	II-4
II.5. Uraian Tugas dan Tanggung Jawab.....	II-4

II.6.	Tenaga Kerja	II-9
II.7.	Jam Kerja.....	II-11
II.8.	Sistem Pengupahan.....	II-12
II.9.	Kesejahteraan Karyawan.....	II-12
BAB III	PROSES PRODUKSI	
III.1.	Bahan Baku Yang Digunakan	III-1
III.2.	Uraian Proses Produksi.....	III-1
III.3.	Spesifikasi Alat Stasiun Produksi.....	III-6
BAB IV	LANDASAN TEORI	
IV.1.	Pengertian Break Even Point.....	IV-1
IV.2.	Manfaat Analisa Break Even Point	IV-2
IV.3.	Faktor-faktor yang Mempengaruhi BE:P	IV-4
IV.4.	Pengertian Anggaran dan Biaya Produksi	IV-6
IV.5.	Pengertian Biaya Tetap dan Biaya Variabel.....	IV-12
IV.5.	Metode Perhitungan Break Even Point	IV-12
BAB V	PENGUMPULAN DATA	
V.1.	Pengumpulan Data	V-1
BAB VI	PENGOLAHAN DATA	
VI.1.	Pengolahan Data.....	VI-1
BAB VII	KESIMPULAN DAN SARAN	
VII.1.	Kesimpulan.....	VII-1
VII.2.	Saran.....	VII-1
DAFTAR PUSTAKA		

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel II.1 Jumlah Tenaga Kerja	II-10
Tabel V.1. Data Volume Penjualan Sarung Tangan Karet Tahun 2003....	V-2
Tabel V.2. Data Biaya Variabel dan Biaya Tetap Tahun 2003	V-3
Tabel VI.1. Data Volume Penjualan Sarung Tangan Karet Tahun 2003.....	VI-2



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar II.1. Struktur Organisasi PT. Shamrock Manufacturing Corfora.....	II-9
Gambar III.1. Diagram Pengolahan Pada Stasiun Produksi.....	III-2
Gambar VI.1 Grafik Break Even Point.....	VI-4



DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran I Lay Out PT. Shamrock Manufacturing Corfora
- Lampiran II Flowchart Operasional
- Lampiran III Grafik Break Even Point

