

ABSTRACT

Heru Primansyah. 088150009. "The Planning of Raw Materials Stocks by Using the Q-System Method at PT. Berlian Eka Sakti Tangguh". Supervised by Ir. Hj. Haniza, M.T. and Ir. M. Banjarnahor, M.Si.

Every company which is engaged both in industry and services is generally established to achieve specific goals, both economic and social. Selling service is a product support service, which is a service activity provided by a company to consumers after purchasing a product completed. This is one of the attention forms to customer satisfaction and to the products sold to achieve the expected goals. PT. Berlian Eka Sakti Tangguh is a company engaged in the manufacture of jerry cans and cooking oil production. During this time, raw material stock planning carried out by PT. Berlian Eka Sakti Tangguh Company is limited and less effective. This is because all decisions about raw materials supply depend on the Director while the production and marketing departments only provide a draft or proposal on the main raw materials supply to be run. Consequently, the responses given by consumers are not as expected and for supplying, the company often faces the problems about the set incompatible target with the existing raw material stock. In this study, the Q-system method is utilized as the problem-solving technique. The data technique analysis employed a case study approach by library research, observation, and interviews. After the data was obtained then it was processed, analyzed and evaluated, to find out the data collected including normal distribution or not. Then, it was conducted by "Test of Goodness of Fit" with the Chi-Square (χ^2) method which is often referred to as "Test of Normality" with the results of normally distributed data. By conducting the method of a constant and trend linear, it was obtained a prediction which was constant, then proceeded with the stocks of plastic pellets, CC 8033 (lime) and pigments. Again, by taking 1 (one) example of the calculation results from plastic pellet materials, the maximum stock (Q) was 4041.1 kg, Reorder point was 3053.09 kg, the safety stock (W) was 1261.9 kg. After calculating using the Q-system total cost of raw material stock, PT. Berlian Eka Sakti Tangguh has saved inventory costs about IDR 3.150.776,5 based on the above results, the company should review its raw material stocks policy.

Keywords: Stock planning, prediction, Q-system method

摘要

平流 Primansyah, 08.815.0009, 题为“用 Q - 系统方法规划原材料规划 PT. DIAMOND EKA SAKTI TANGGUH。顾问 I, Ir.Hj.Haniza, MT Advisor II, Ir.M. Banjarnahor, MSi。每家公司从事工业和服务业的人员通常都是为了实现经济和社会的特定目标而建立的。销售服务是产品支持服务, 即公司在购买产品后向消费者提供的服务活动, PT Berlian Eka Sakti Tangguh 是一家致力于消费者满意度以及为实现预期目标而销售的产品有形形式, 是一家从事罐头和食品制造的公司。Eka Sakti Tangguh 以有限且不太有效的方式完成, 这称为甚至因为关于原材料供应的所有决定: u 取决于主任, 而生产和营销部门只提出我们将始终工作的想法, 以便响应将被执行以便响应由消费者提供的不是预期的, 并且在提供的情况下, 公司经常面临的问题并非难以“有针对性”地提供可用的原材料。Q 系统用于该方法和问题解决技术。在进行研究时, 作者使用案例研究方法来获得通过图书馆研究, 观察和访谈获得的材料。在对所需数据进行处理, 分析和评估之后, 找出所收集的数据包括是否正态分布, 通过“适合度测试”和卡方 (χ^2) 方法完成, 该方法通常被称为“常态测试”。“与正态分布数据的结果。预测恒定和线性趋势方法, 预测 t-myata 数据属性 $\sim Q_{nstan}$, $m \sim \sim lanJu \sim an ng; m \sim r \sim nc \sim \sim \sim \sim \sim \sim$ 用塑料种子材料 CC8033 (石灰) 和颜料。通过以塑料颗粒材料的计算结果为例, 获得最大库存量 (Q) 。 = 46'11.1 kg。 , Re- (} roet poillt = 3053.09 kg, 安全库存量 (W)

= 1261.9 kg。使用 Q-System 方法计算 PT Berlian Eka Sak 的原材料总库存成本。根据上述结果，库存成本节约的弹性为 Rp.3,150,776.5，公司应审查其原材料库存政策。

关键词：库存计划，预测，Q系统方法。



要旨

業界とサービスの両方に携わっているすべての企業は、一般に、経済的および社会的の両方の特定の目標を達成するために設立されている。販売サービスは製品サポートサービスであり、製品の購入後に企業が消費者に提供するサービス活動である。これは、顧客満足度と期待される目標を達成するために販売される製品に対する真の注意である。Berlian Eka Sakti Tangguh社は、ジェリー缶の製造と食用油の生産を行っている会社である。

これまで、Berlian Eka Sakti Tangguh社が実施した原材料在庫の計画は限定的で効果的ではなかった。これは、原材料の供給に関するすべての決定がディレクターに依存しているのに対し、生産およびマーケティング部門はデザインまたは主な原材料の供給に関する提案からである。消費者からの反応が期待どおりではなく、供給においても、本社は既存の原材料在庫と作成されたターゲットの非互換性の問題にしばしば直面している。それで Q システムは、方法と問題解決手法に使用される。

研究の実施において、著者は、図書館研究、観察、およびインタビューによって得られた資料に対して事例研究アプローチを使用している。目的のデータを取得した後、正規分布を含むかどうかを収集するデータを見つけるために、処理、分析、評価される。次に、正規分布データの結果で「Test of Goodness of Fit」または「chi Square (χ^2)」という方法を使用し、「Test of Normality」を実行した。

予測方法は一定で線形の傾向であり、予測の結果ではデータは一定であることがわかります。その後、プラスチックペレット、CC8033（石灰）、顔料の在庫計画を継続した。プラスチックペレットから計算結果の1つの例を取り上げると、最大在庫量 (Q) = 4041.1 kg、再注文ポイント = 3053.09 kg、安全在庫量 (W) = 1261.9 kg である。Q システム方式を使用して計算した後、Berlian Eka Sakti Tangguhの原材料の在庫の総コストは、Rp. 31507765 のコストの節約がある。上記の結果に基づいて、会社は、会社が実施した原材料在庫方針を確認する必要がある。

キーワード：在庫計画、予測、Q システム方