

ABSTRACT

Yos Antonius. 088150037. "Fatty Acid master schedule planning at PT. Domas Agroiinti Prima Kuala Tanjung Batu Bara". Supervised by Ir. Kamil Mustafa, M.T. and Ir. Hj. Ninny Siregar, M.Si.

PT. Domas Agrolnti Prima Oleo chemical Division produces fatty acids and glycerin which raw materials are sourced from palm oil (CPO/CPKO) with a production capacity of 109,500 tons per year with normal operations of 365 days per year. Fierce global competition drives companies to make changes in technology, in order to support industrial management, industrial systems and production processes in achieving optimal efficiency and effectiveness. Besides, the industrial world is experiencing a very rapid change due to increasing technological advances in the production sector, which is crucial to a company's success. Nowadays, many business organizations are trying to improve efficiency by making continuous improvements to their operational strategies. Management needs to take control of resources so that organizational goals can be achieved. These resources are production factors such as labor, capital, equipment, raw materials. Then, to control these production factors, an appropriate and efficient operational strategy is needed. It will ultimately contribute to the company's profit. Determining the master production schedule is one of the essential factors in production activities. So, the next executed production activities will be effective and efficient for the coming year. This study aims to find out how to make a production schedule in the future as a result of irregular demand. The analyzed data input in this study was data of production capacity and Fatty Acid demand at PT. Domas Agroiinti Prima. Then the linear and cyclical prediction method was utilized which has conformed to data patterns shown by Scatter diagrams and also based on the smallest deviations. Furthermore, the result showed that regular time capacity was not able to meet demand, while factory capacity has been maximal. As well as working hours that have reached 24 hours/day, it was also not possible to do overtime, because of fulfilling the requests for subcontracting to other companies. Moreover, subcontracting in the long term production should be avoided because the product may not be the same as the truth, and consumers will switch over the contracted one. From the prediction result, product demand is seen increasing in the coming year. In January is 9249,861 tons; February is 9276,378 tons; March is 9302,895 tons; April is 9329,412 tons; May is 9329,412 tons; June is 9382,446 ton; July is 9408,963 tons; August is 9435,480 tons; September is 9461,997 tons. October is 9488,514 tons; November is 9515,031 tons; December is 9541,548 tons. Thus, the data was to increase production capacity, by increasing factories.

摘要

YOS ANTONIUS, NPM : 08.815.0037, "时间表 Fatty Acid 上PT. Domas Agrolnti Prima Kuala Tanjung Batu Bara", 我在哪里主管 I. Ir 先生。 Kamil Mustafa, MT 和顾问 II Ir.Hj.Ninny Siregar, MSi。

PT.Domas Agrolnti Prima Oleochemical Division 生产酸原料来自的脂肪（脂酸）和甘油（甘油）棕榈油（CPO I CPKO），年生产能力为 109,500 吨非正常运营是每年 365 天。急剧的全球竞争促使企业去做技术变革，以彻底改革工业管理，系统实现效率和效益的工业和生产过程最佳。工业世界经历了非常迅速的变化在生产领域不断加大技术进步，是一件很重要的事情确定公司的成功。

许多商业组织都在努力提高效率不断改进其运营战略。管理层需要对资源进行控制以实现目标组织可以实现。这些资源是生产要素如劳动力，资金，设备，原材料。为了控制这些产品因素，需要适当，有效的运营策略最终将有助于公司的利润。

要旨

YOS ANTONIUS, NPM : 08.815.0037, 論文タイトル : " Domas Agrolnti Prima Kuala Tanjung Batu Bara 株式会社における脂肪酸スケジュール計画", 監督者 : Bapak Ir. Kamil Mustafa, MT 及び Ir.Hj .Ninny Siregar, MSi.

Domas Agrolnti Prima Kuala Tanjung Batu Bara 株式会社は、脂肪酸 (fatty acid) とグリセリン (Glycerin) を生産し、その原料はパーム油 (CPO I CPKO) に由来し、生産能力は年間 109,500 トンで、非稼働は年間 365 日である。

非常なグローバル競争により、企業は最適な効率と有効性を達成するために産業管理、産業システム、生産プロセスを前進させるために、技術の変更を行うようになる。産業界は、生産分野における技術の進歩の増加により非常に急速な変化を経験しており、これは企業の成功に不可欠である。多くのビジネス組織は、運用戦略を継続的に改善することで効率を改善しようとしている。組織の目標を達成できるように、経営陣はリソースを制御する必要がある。これらのリソースは、労働、資本、設備、原材料などの生産要素である。これらの生産要素を管理するには、最終的に会社の利益に貢献する適切で効率的な運用戦略が必要である。生産活動における重要な生産要素の 1 つは、実施される生産活動が来年に効果的かつ効率的になるように、生産スケジュールを決定する方法である。本稿では、作家は、不規則な需要に起因する将来の生産スケジュールの作成方法を説明する。分析するデータは、Domas Agrolnti Prim 社の生産能力データ、および脂肪酸需要データである。

統計的手法が使用され、すなわち線形および周期的な予測である。予測方法の選択は、散布図で示されるデータパターンに従い、この予測方法からの最小偏差に基づいている。Dari この本研究から、工場の能力は最大であったが、通常の時間の能力は需要を満たすことができなかったことがわかった。それに 1 日 24 時間働いた労働時間では、残業をすることもできない。なぜなら、他の会社の下請けするという要求を満たすからである。製品は消費者は契約者に移行し、実際と同じにできないため、長期的な生産における下請けは避けるべきである。製品の需要を予測した結果は、来年増加することが見られている。月= 9249,861 トン。2 月= 9276,378 トン。3 月= 9302,895 トン。4 月= 9329,412 トン。5 月= 9355,929 トン 6 月= 9382,446 トン。7 月= 9408,963 トン。8 月= 9435,480 トン。9 月= 9461,997 トン。10 月= 9488,514 トン。11 月= 9515,031 トン。12 月= 9541,548 トン。データは、工場を増やして生産能力を増やすことである。