

ABSTRACT

Eko Pumomo. 098150007. " Planning and Controlling Raw Material Inventory Using the Silver Meal Method at PT. Mabar Feed Indonesia ". Supervised by Ir. Hj. Haniza, M.T. and Nismah Panaitan, S.T., M.T.

PT. Mabar Feed Indonesia is one of the companies in North Sumatra which is engaged in processing animal feed and fish feed (floating and sinking). The purpose of this study is to determine the safety stock, ordering costs, lot sizes, and reorder points for raw materials and then to plan raw material inventory at PT. Mabar Feed Indonesia. Existing data in the company has the characteristics of the level of demand that varies so that the data is processed by the "silver meal method". Silver Meal is a heuristic method that is used to find the amount of an effective order to produce a minimum order cost to place an order for a unit of time going forward at the same time. From the results of research and analysis, it is known that the safety stock of the three types of raw materials namely BKK, Bran and Corn raw materials are 670.46 tons, 51.04 tons, and 258.72 tons with the total cost of ordering raw materials per year, as much as Rp. 778,974,880. While the lot size for BKK type was 8 times ordering, Bran 1 time ordering, and for Corn 11 times ordering and reorder point time for BKK, Bran, and Corn raw materials 1,038.69 tons, 93.37 tons and 603, 64 Tons. Then inventory planning was carried out which results in a total inventory cost of Rp. 1,268,047,360 or produce cost efficiencies of 2.14% compared to company policy that was Rp. 1,295,812,320.

Key words:

- Safety Stock, Ordering Cost, Lot Size, Reorder Point, Silver Meal

摘要

Eko Pumomo NPM 09.815.0007。 “098150007 使用的银粉方法计划和
控制原料库 PT. Mabar Feed Indonesia。 在在指导下第一导师
Ir. Hj. Haniza, MT 老师和。 在在指导下第二导师 Nismah Panjaitan, ST. MT 老
师

PT. Mabar Feed Indonesia 是北苏门答腊的一家公司，从事动物饲料
和鱼饲料的加工（flouring and sinking）。这项研究的目的是确定订单成本
stoch， 批量大小， 原材料的再订货点， 然后计划的原材料库存 PT. Mabar
Feed Indonesia。 公司中的数据具有不同级别的需求特征， 因此使用“银餐”方
法处理数据。

Silver Meal 是一种启发式方法，用于找出有效订单的大小，以产生最
小的有序成本，以便在可预见的未来做出保障。从研究和分析的结果可知，
BKK， 粉
和玉米原料三种原料的安全性分别为 670.46 吨， 51.04 吨和 258.72 吨， 每年
订购生地的总成本为 Rp. 778 974 880, -。 而 BKK 类型 S 的批量大小排序，
玉米 11 次订购和重新订购期重新订购原料， 玉米总计 1,038.69 吨， 93.37 吨
和 663) ， 64 吨。 然后库存清单导致总库存为 1,268,047,360 印尼盾， 或与
IDR 1,295,81232A 的公司政策相比， 产生 2.14 a/o 的成本效率，

关键词： 安全 Stoch 订购成本， 批量， 订单重新排序， 银餐

Mabar Feed Indonesia 株式会社におけるシルバーミール法を使用した原材料在庫の計画と管理

要旨

Mabar Feed Indonesia 株式会社は北スマトラの企業の 1 つで、動物飼料と魚飼料の処理（浮上と沈下）を行っている。この調査の目的は、安全在庫の注文コスト、ロットサイズ、および原材料の再注文ポイントを決定し、PT で原材料在庫を計画することである。会社内の既存のデータには、さまざまなレベルの需要特性があるため、データは銀粉法によって処理される。シルバーミールは、同時に n 時間単位で注文するために、最小注文コストを生成するために有効な注文の量を見つけるために使用される発見的な方法である。研究と分析の結果から、3 種類の原材料、すなわち BKK、ブラン、コーン原材料の安全在庫は 670.46 トン、51.04 トン、258.72 トンであることがわかっている。年間の未加工土地の注文の総費用は、778,974,880 ルピアである。BKK タイプのロットサイズは 8 回注文、ブラン 1 回注文、コーン 11 回注文、BKK、ブラン、トウモロコシ原材料の再注文（再注文ポイント）は 1.038,69 トン、93,37 トン、663,64 トンである。次に、在庫計画が実行され、結果として Rp 1,268,047,360 の総在庫コストが発生するか、Rp 1,295.812320 の企業ポリシーと比較して 2.14 a/o のコスト効率が得られる。

キーワード：安全在庫、注文コスト、ロットサイズ、再注文ポイント、シルバーミール。

